
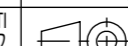


Punto di verifica spessore
 di trattamento superficiale
*Check point surface
 treatment thickness*

MATERIALE / MATERIAL EN-GJL-HB215 UNI EN 1561		TRATT. TERMICO-SPESS. EFFICACE DOPO T.T. / HEAT TREATMENT-EFFECTIVE DEPTH AFTER H.T.		RESISTENZA-DUREZZA / STRENGTH-HARDNESS 200-240 HB	
CODICE PRELIEVO / STARTING PART		TRATT. SUPERF.-SPESORE / SURFACE TREATMENT-DEPTH UNI ISO 2081-Fe/Zn 7 (White)		PRELIEVO ALTERNATIVO / ALTERNATIVE STARTING PART	
DESCRIZIONE PRELIEVO <i>STARTING PART DESCRIPTION</i>				 CODICE DFMEA / DFMEA CODE	
DESCRIZIONE PIASTRA ENTRATA BW05 P 3/8G - T 1/2G <i>DESCRIPTION</i> OUTLET BW05 P 3/8G - T 1/2G		DIMENSIONE-TIPO-NOTE <i>SIZE-TYPE-NOTES</i>			
SUPERFICIE LAVORAZIONI / SURFACES AND OPERATIONS		ORIGINE / ORIGIN		RIFERIMENTO STUDIO / DESIGN REFERENCE	
TOLLERANZE GENERALI LAVORAZIONI DI UTENSILE / TOLERANCES-WHEN NOT SPECIFIED- MACHINING		SMUSSI NON QUOTATI / CHAMFERS NOT SPECIFIED 0.2x45°	MASSA / MASS 0.7 kg	DISEGNATO / DRAWN BY M. COLOMBARA	PAG. 1 / 1
DOC. DI RIFERIMENTO / REFERENCE DOCUMENT DGUT01	CLASSE TOLLERANZA / TOLERANCE CLASS m	RACCORDI NON QUOTATI / RADIUS NOT SPECIFIED R 0.2		DATA / DATE 28-09-2015	CODICE / PART NUMBER DO4WC5EAB02Z0
REPRODUCTION NOT PERMITTED ALL RIGHT RESERVED					REV. 0